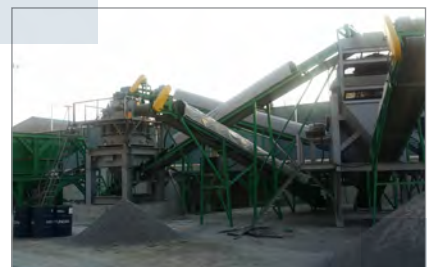


SUNGWON

Global Leader in Plant Engineering



BP/AP 플랜트 전문 기업
SUNG WON

- BP/AP 플랜트 제작 설치
- 산업용 컨베이어 제작 설치
- 환경플랜트 제작설치
- 사료, 제분플랜트 제작설치
- 산업 플랜트 이설, 설치

1공장 TEL: 063-858-2602~3
FAX: 063-858-2606
ADD: 익산시 무왕로 2길 128

2공장 TEL: 063-858-2602~3
FAX: 063-858-2606
ADD: 익산시 석치길 40-11

미래를 개척하는 친환경 GLOBAL 선두기업 성원

최상의 기술, 최상의 품질,
고객 만족, 고객 감동

SUNG WON

성원은 2001년 창립 이래 콘크리트 배치플랜트, 아스팔트 플랜트 등 건설 기계 설비 플랜트를 시작으로 지속적인 성장을 거듭하여 고객으로부터 시공 능력 및 제품의 우수성을 인정 받고 있습니다.

이를 기반으로 해상에서 운용될 수 있는 해양 배칭 플랜트, 레미콘 공급이 어려운 지역에서 직접 제품 생산을 가능하게 하는 이동식 배칭 플랜트, 고화제 생산을 위한 분체 설비 등의 제작 설치 사업을 추진하며 건설 기계분야의 다양한 기술을 축적하고, 수많은 경험을 통하여, 국내 최초 차세대 믹서인 트윈 스파이럴 믹서”를 개발하여 제작 설치 및 개조 사업을 추진하고 있습니다.

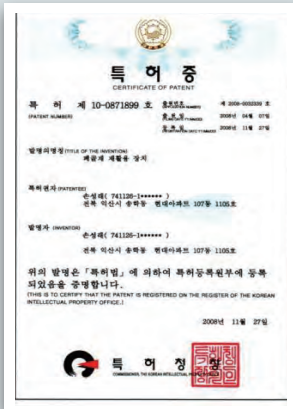
지속적인 기술 개발과 품질 향상으로 고객 만족과 감동을 실현하는 기업으로 국내 건설기계업체의 선두주자로 앞장서고자 합니다. 축적된 기술과 경험을 바탕으로 기술개발 품질향상을 통하여 고객 만족을 실현하는 회사로 발전할 수 있도록 노력하겠습니다.

성원 대표이사 손성래 올림

SUNG WON 연혁

- 2001 03 성원기계 설립
- 2008 11 특허출원(폐골재 재활용 장치) 등록
- 2009 07 성원기계 본사 및 공장 이전
- 10 ISO9001 품질경영시스템 인증
- 2010 05 특허출원(폐수농도 감소 방법 및 장치) 등록
- 연구개발 전담부서 인정
- 07 ISO 14001 환경경영시스템 인증
- 09 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)
- 10 한국무역협회 등록
- 2011 07 디자인(오염토양정화장치) 등록
- 10 성원ENG 주식회사 설립
- 2012 07 성원ENG 주식회사 기계설비공사업 등록
- 11 특허출원(이동식 배치플랜트) 등록
- 2013 03 경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ)
- 05 산·재생에너지 설치 전문기업 등록
- 12 특허출원(오염토양 경자 설비) 등록
- 2014 11 익산시 우수중소기업 인증
- 2015 04 특허출원(콘크리트 믹서) 등록
- 2016 06 (취청정소재-계열사 설립
- 2017 03 2017 03 디자인(콘크리트 믹서기용 블레이드) 등록

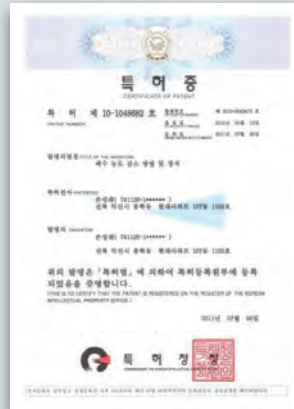
특허 및 인증서



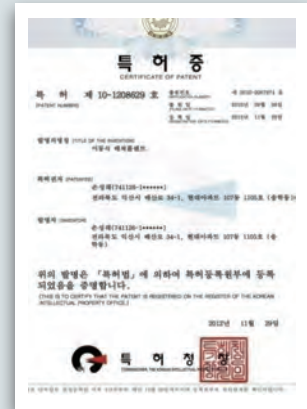
폐골재 재활용 장치
제 10-0871899호



오염토양 경작설비
제 10-1374650



폐수 농도 감소 방법 및 장치
제 10-1048682



이동식 배채플랜트
제 10-1208629



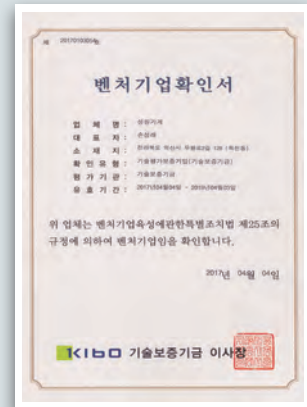
콘크리트 믹서
제 10-1513666호



오염토양 정화기
제 30-0673319



콘크리트 믹서기용 블레이드
제 30-0900001



벤처기업인증
기술보증기금



품질 경영 시스템
ISO 9001 에스엠인증원



환경 경영 시스템
ISO 14001 에스엠인증원



경영혁신형 중소기업 MAIN-BIZ
중소기업청



기술혁신형 중소기업 INNO-BIZ
중소기업청

BATCHER PLANT

성원의 배처플랜트는 ISO 인증 등 국제 규격기준의 제조 환경을 갖추고 생산되며 철저한 품질 관리로 발명특허와 실용신안을 획득하는등 국내는 물론 세계시장에도 진출하여 인정받고 있습니다.

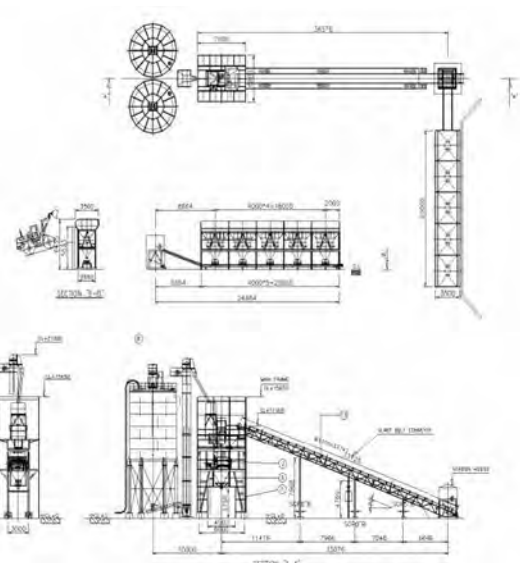
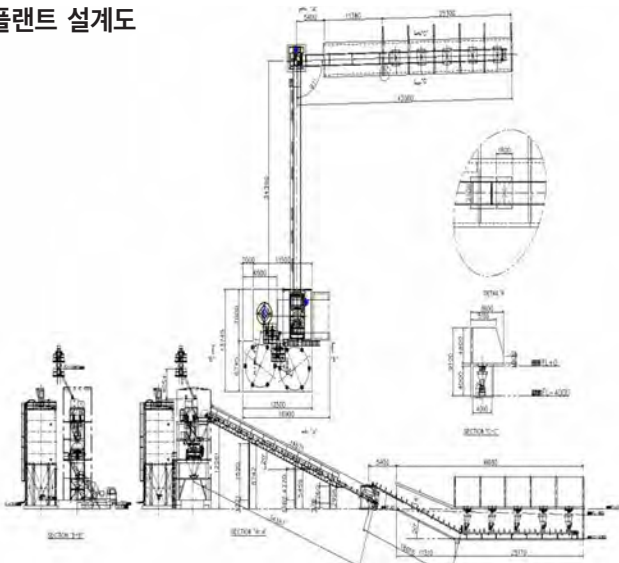


가장 대표적인 디자인으로 설계된 배처 플랜트 모델로 유지관리와 보수의 편의성을 돕기위한 넓은 내부 공간과 플랜트, 옥상까지 연결된 계단이 구비되어 있으며 축적된 기술로 소용량부터 대용량까지 최적으로 생산할수 있도록 설계되어 있습니다.

배치플랜트



배치플랜트 설계도



구 분	용 량	믹 서		계 량 장 치					CILO
		batch	type	골재	모래	시멘트	물	혼화재	
B/P-45m ³	45m ³ /Hr	0.5m ³ /batch	tilting	1000kg	1000kg	600kg	250kg	20kg	100ton
B/P-60m ³	60m ³ /Hr	1m ³ /batch	Twin shaft & spiral	1500kg	1500kg	600kg	300kg	20kg	200ton
B/P-90m ³	90m ³ /Hr	1.5m ³ /batch	Twin shaft & spiral	2000kg	2000kg	600kg	600kg	20kg	200ton
B/P-120m ³	120m ³ /Hr	2m ³ /batch	Twin shaft & spiral	2500kg	2500kg	800kg	800kg	20kg	300ton
B/P-150m ³	150m ³ /Hr	2.5m ³ /batch	Twin shaft & spiral	3500kg*2set	3500kg	1000kg	1000kg	20kg	400ton
B/P-210m ³	180m ³ /Hr	3m ³ /batch	Twin shaft & spiral	4500kg*2set	4500kg	1200kg	1200kg	40kg	500ton

이동식 배척플랜트(60~180m³)

특허 제 10-1208629

성원의 배척플랜트는 자체 개발한 믹서를 탑재하여 어떠한 용도의 콘크리트도 우수한 품질로 생산할 수 있는 독보적인 성능을 제공합니다.



설비용량 60m³

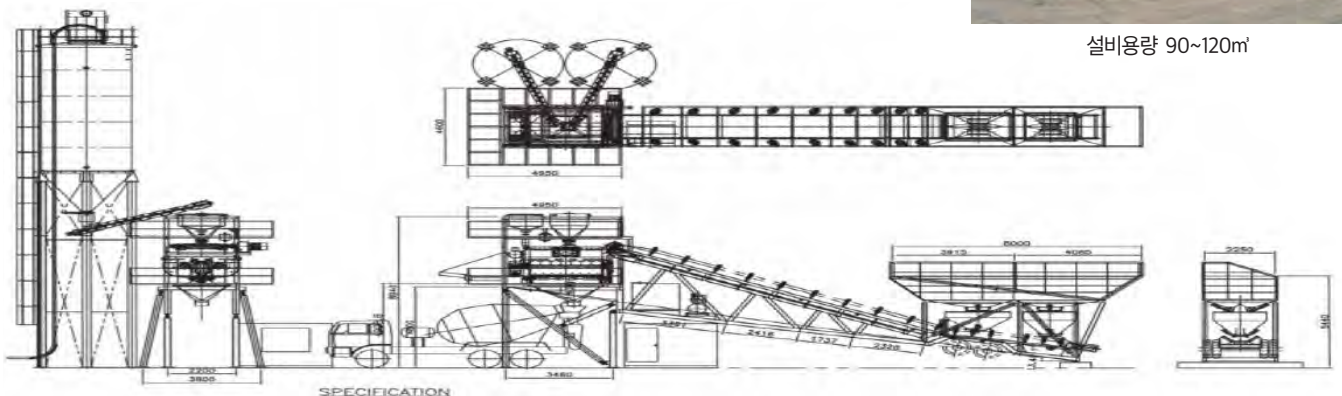


설비용량 90m³

기존 배척플랜트의 구조에 믹서 및 컨베이어 등을 추가하여 적은 투자비용으로 대용량 생산이 가능하도록 설계 되었습니다.



설비용량 90~120m³



구 분	용 량	믹 서		계 량 장 치					CILO
		batch	type	골재	모래	시멘트	물	혼화재	
B/P-45m³	45m³/Hr	0.5m³/batch	tilting	1000kg	1000kg	600kg	250kg	20kg	100ton
B/P-60m³	60m³/Hr	1m³/batch	Twin shaft & spiral	1500kg	1500kg	600kg	300kg	20kg	200ton
B/P-90m³	90m³/Hr	1.5m³/batch	Twin shaft & spiral	2000kg	2000kg	600kg	600kg	20kg	200ton
B/P-120m³	120m³/Hr	2m³/batch	Twin shaft & spiral	2500kg	2500kg	800kg	800kg	20kg	300ton
B/P-150m³	150m³/Hr	2.5m³/batch	Twin shaft & spiral	3500kg*2set	3500kg	1000kg	1000kg	20kg	400ton
B/P-210m³	180m³/Hr	3m³/batch	Twin shaft & spiral	4500kg*2set	4500kg	1200kg	1200kg	40kg	500ton

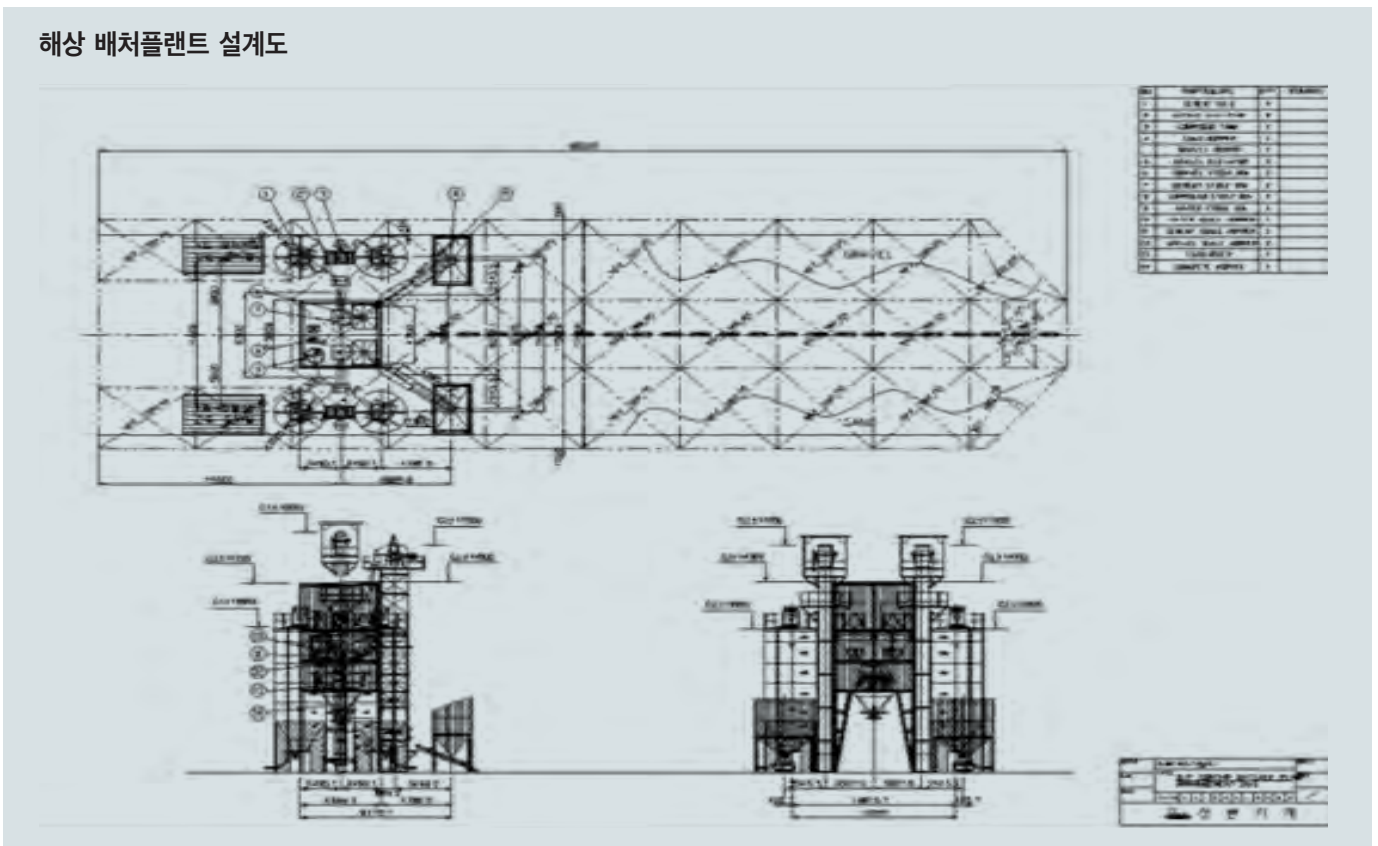
해상 배치플랜트 (30~210m³)

성원 배치플랜트는 자체의 기술과 현장경험을 기초로 하여 내구성 및 부품 호환성을 향상시킨 설계로 유지보수가 용이하게 제작 되어 각 현장에 맞는 최적의 설계로 시공합니다.



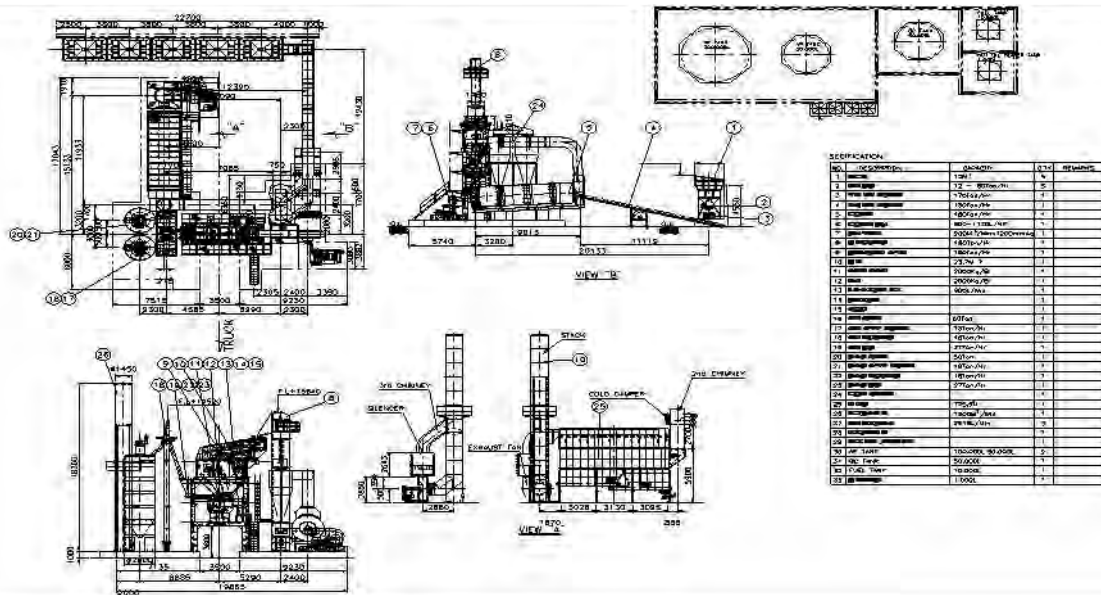
연도교, 연육교 등 해상 구조물의 콘크리트 공급에 적합 하도록 설계되었으며 선상 위에 배치되어 해상에서 직접 콘크리트 타설이 가능하도록 설계 제작 되었습니다.

해상 배치플랜트 설계도



ASPHALT PLANT

성원의 아스팔트 플랜트는 효율적이고 최적의 성능을 발휘할 수 있도록 주요 구성설비의 효과적인 배치와 더불어 계량설비의 정확성 및 완벽한 공해방지 컨트롤 시스템을 적용하여 국내는 물론 해외 건설현장에 납품하여 성능을 인정 받고 있습니다.

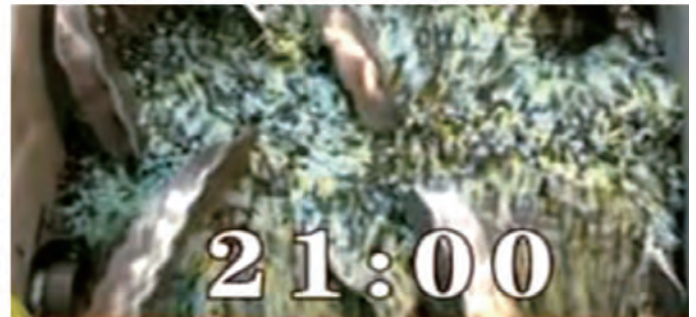


	Mixing Capacity	Dryier (m/m)	Dryier Burner	Exhaust Fan		Hot Elevator	Vibrating Screen	Hot Bin	Aggregate Scale	Asphalt Scale	Automatic Control System	Mixer	Total Power(Kw)	
													Wet	B/F
AP1000	60-80T/H	φ1600×7000/	500/T	570m³/min	380mmAq	100T/H	4Kinds	6m³	1000kg	0.2-150kg	Tenkey C.R.T Computer panel	1000kg/B	240	245
AP1300	80-104T/H	φ1600×7700/	600/T	580m³/min	400mmAq	120T/H	4Kinds	6m³	1300kg	0.2-200kg		1300kg/B	306	310
AP1500	90-120T/H	φ2000×7500/	840/T	900m³/min	420mmAq	140T/H	4Kinds	16m³	1500kg	0.2-300kg		1500kg/B	375	395
AP2000	120-160T/H	φ2250×8500/	1120/T	1140m³/min	420mmAq	180T/H	4Kinds	24m³	2000kg	0.2-300kg		2000kg/B	450	470
AP2500	160-200T/H	φ2500×8400/	1120/T	1400m³/min	420mmAq	220T/H	5Kinds	28m³	2500kg	0.5-400kg		2500kg/B	560	590
AP3000	180-240T/H	φ2800×9000/	1680/T	1500m³/min	420mmAq	250T/H	5Kinds	30m³	3000kg	0.2-500kg		3000kg/B	620	650

TWIN SHAFT MIXER & TWIN SPIRAL MIXER 비교



트윈 샤프트 믹서



트윈 스파이럴 믹서

구분	트윈 샤프트 믹서	트윈 스파이럴 믹서
믹싱 방식	암대에 팁을 부착하여 축을 회전시켜 넓은면의 팁이 콘크리트를 때리면서 섞어주는방식 # 팁과 라이너에 충격이 가해져 라이너가 깨지거나 마모율이 높다.	나선형 모형의 블레이드와 팁이 일체화 시켜 콘크리트를 밀어주는 방식 # 밀어 비벼주는 방식이므로 팁과 라이너의 충격에 깨질 염려가 없으며, 마모율이 훨씬 낮다.
콘크리트 코팅	주기적(주 1회 or 2주 1회) 콘크리트 코팅을 제거하기 위해 비용소요.	트윈 스파이럴 믹서는 암대가 없는 구조로 몰탈 코팅이 전혀 발생하지 않으며, 작업 종료시 물청소만으로 깨끗한 믹서 사용이 가능하다.
골재 청소	콘크리트 생산에서 몰탈 생산 교체 시 잔재하는 골재를 청소해야 한다.	스파이럴 블레이드의 회전이 빈공간을 남기지 않고 회전하기 때문에 믹서안에 남은 골재가 없어 골재청소를 할 필요가 없다.
여운	믹싱이 끝난 후 제품을 레미콘 차에 싣고 나면 믹싱이 되지 않은 덩어리 및 분진들이 떨어지는 것을 볼 수 있다.	믹싱이 완벽히 이루어져 여운이 발생하지 않는다.
암페어 과부하	믹싱이 시작되면 암페어 부하가 발생하나 점차적으로 서서히 떨어지게 된다.	믹싱이 빠르기 때문에 믹싱 시작 시 암페어 부하가 발생하나 몇 초 지나지 않아 뚝 떨어진다. 이 또한 믹싱이 빠르기 때문에 발생한다.
소모품 교체	팁 / 암대등 교체 시 코팅 제거부터 시작하여 좁은 공간에서 작업이 이루어진다.	코팅이 전혀 되지 않기 때문에 코팅 제거할 필요가 없으며, 라이너와 팁의 마모가 적고, 암대가 없어 스파이럴팁만 교체하므로 비용절감 효과를 볼 수 있다.
코팅 범위	암대의 회전에 의한 믹싱이 이루어져 튀는 양이 많기 때문에 팬카바부터 믹서 내부의 전 범위에 콘크리트 코팅이 이루어진다	스파이럴 암이 밀어주는 방식의 믹싱이 이루어져 튀는양이 없기 때문에 몰라인 및 팬카바등 콘크리트 코팅이 전혀 되지 않는다.

BP/AP Plant 부분 교체

성원 Concrete Batcher Plant는 계량기, 믹서, 골재설비, 싸이로 등 배처플랜트에 필요한 일체의 설계, 제작/설치까지 일관된 시스템을 갖추어 생산되고 있습니다.



필밸브



골재계량기



연속성 혼합기



시멘트계량빈



시멘트 싸이로



분체 혼합기



물계량빈



집진기



물 저장탱크



엘리베이터



콘크리트 호퍼



스크류



시멘트 저장빈

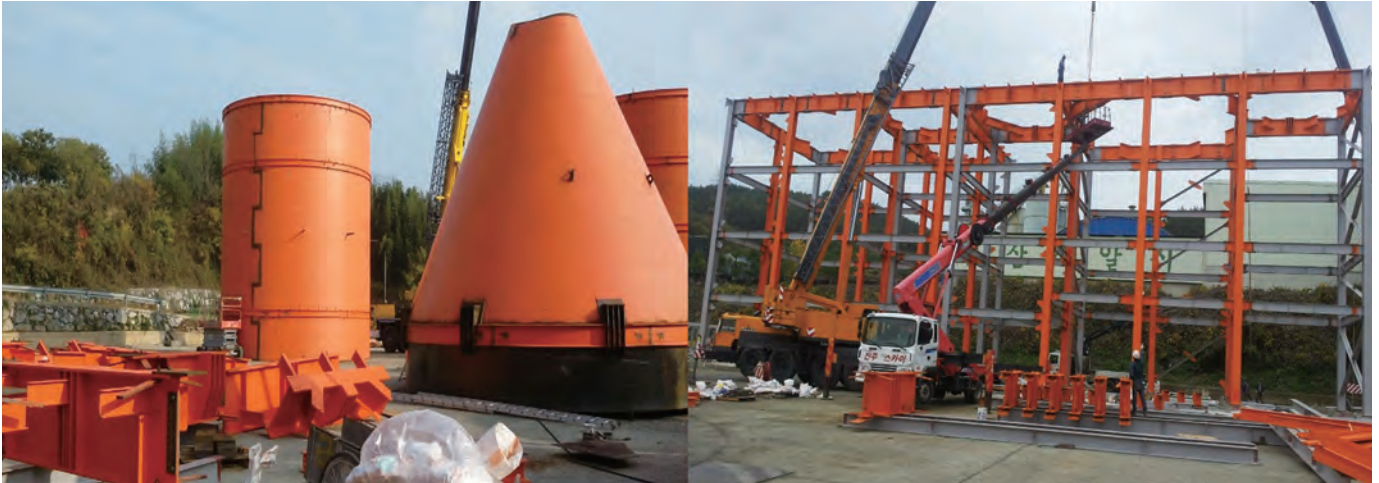


B/P 본체 바디



로터리 휘더

분체 설비



싸이로 제작 설치 과정



싸이로 제작 설치



고화제 및 혼합시멘트 생산설비

폐수농도 저감설비 특허 제 10-1048682

자연 침전 원리를 응용하여 레미콘 슬러지수(레미콘 차량 세척수, 혼합슬러지)를 상정수와 슬러지로 분리하도록 개발된 설비입니다. 슬러지 케이크 모래 골재 등을 1, 2차 골재 선별과정과 폐수 침전설비 및 싸이클론을 이용하여 슬러지를 분리 함으로서 회수수를 건설현장 및 레미콘 생산업체에서 재사용 될수 있도록한 폐수 재활용 설비입니다.



◎ 폐수농도 저감설비 설치효과

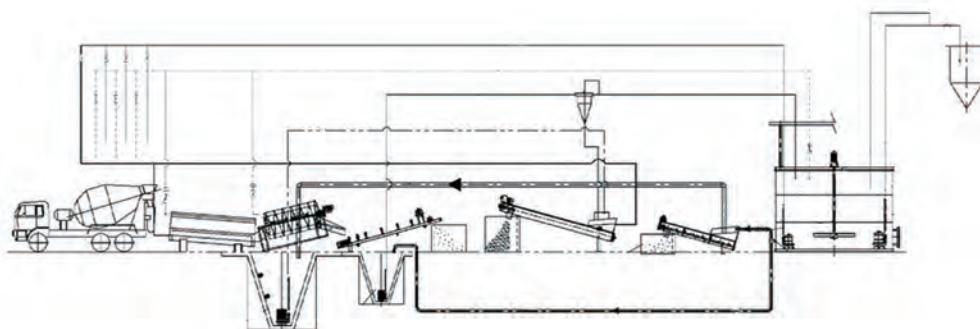
- 슬러지수 탱크 내 슬러지를 제거함으로서 상정수의 혼합 비율의 상승
- 교반기 및 감속기의 부하 감소로 인한 설비 수명 연장
- 물 계량기 내 잔류 슬러지가 포함되지 않아 정확한 계량 가능

설비 사양	
상용전원	380 ~ 440 [v]
외형치수	5,000 X 700 X 1,400
처리용량	0.3 ~ 3 [T/H]



◎ 설비 특징

- 기존 폐수처리 설비와 연동 가능한 우수한 호환성
- 간단한 구조와 동작 특성
- 생산 용량에 따른 맞춤 제작 실현
- 생산 경비절감 낮은 유지비용 실현



폐수농도 저감설비 특허 제 10-1048682



슬러지 탱크에 폐수가 투입시 상부에 설치된 교반 감속기가 동작하여 슬러지 고착화 및 폐수의 동결을 방지하는 역할을 수행하며 탱크의 수위가 설정량에 도달하게 되면 수중 펌프가 동작하여 폐수 농도 저감 설비로 슬러지수 이송

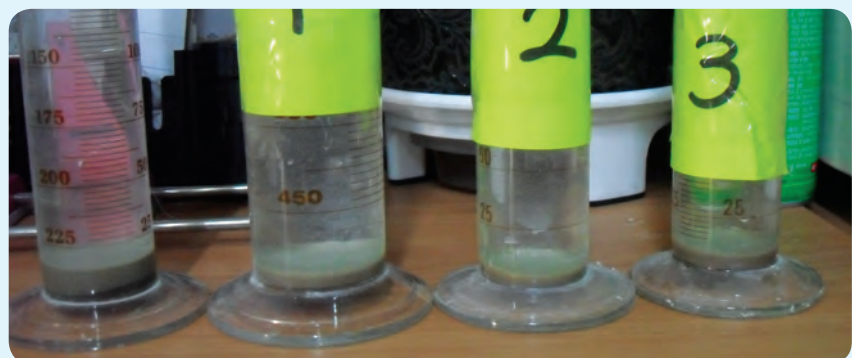


이송이 완료되면 일정 시간을 대기하여 폐수 내 슬러지의 침전을 유도 후 5단로 구성된 배수 밸브가 순차적으로 동작하여 침전된 슬러지를 제외한 상징수를 슬러지 탱크로 이송



5단계까지 배수가 완료된 슬러지는 스크린을 통하여 외부로 반출

슬러지수 및 해당 단계를 거친 회수수 200ml 용량에 검출된 슬러지



슬러지수

1차 배출수

2차 배출수

3차 배출수

BP/AP PLANT 중요 부품 판매



로드 셀



레벨 스위치



라바슈트



에어 실린더



스탠드 롤러



구리스 펌프



믹서팁 압

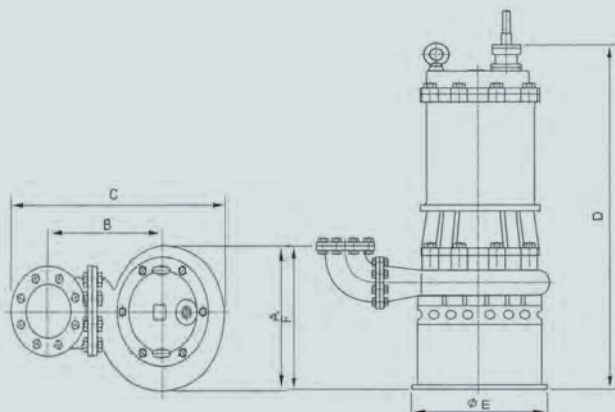


액츄에이터

모래자갈 이송펌프

APPLICATIONS

- 모래자갈 이송용
- 공사장의 모래 채취용
- 항만, 하천공사의 준설작업
- 레미콘공장의 모래, 자갈이송용



1200 RPM

구 경 (Size)	형 식 (Pump Model)	출 력 (kw)	전양정 (m)	토출량 (m ³ /min)	중량 (kg)
100	SWGP-4-150	15	15	2	380
	SWGP-4-190	19	15	2.5	450
150	SWGP-6-220	22	15	3.2	480
	SWGP-6-300	30	18	3.2	510
	SWGP-6-370	37	20	3.2	600
	SWGP-6-450	45	15	5	650
200	SWGP-8-550	55	15	6	690
	SWGP-8-750	75	20	8	950
250	SWGP-10-750	75	25	8	1150

Unit : mm

형 식 (Pump Model)	A	B	C	D	E	F
SWGP-4-150	540	375	860	1140	400	475
SWGP-4-190	650	400	920	1200	500	500
SWGP-6-220	650	400	920	1200	500	500
SWGP-6-300	700	300	1100	1400	550	575
SWGP-6-370	700	300	1100	1400	550	575
SWGP-6-450	700	300	1100	1400	550	575
SWGP-8-550	700	300	1100	1400	550	575
SWGP-8-750	800	350	1300	1600	550	600
SWGP-10-750	800	350	1300	1600	550	600

* Flange Rating : KS 10Kgf/cm²

주물 부품 주문 제작

성원은 AP/BP Plant 중요 주물 소재를 직접 생산하여 플랜트 설비의 높은 완성도를 유지하고 있으며 AP/BP Plant에 필요한 일체의 설계, 제작/설치까지 일관된 시스템을 갖추어 생산되고 있습니다.



작업



믹서 팁 목형



라이너 목형



라이너 목형



믹서 암



믹서 팁



믹서 보조암



폐수 스크류 날개



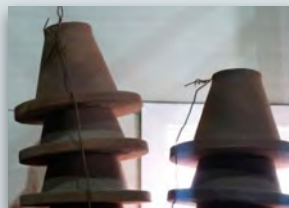
믹서 중간팁



사이드 라이너



믹서 라이너



폐수 싸이클론 구성부품



믹서 암



믹서 중간팁



믹서 중간팁



사이드 라이너



암 보호대



페이로더 장갑 및 덧삽



텅스텐 분말 라이너 제작



텅스텐 육성 콘크리트 믹서 팁



Batcher Plant 컨트롤 시스템

배처 플랜트 컨트롤 시스템 Any7000



- 산업용 컴퓨터 사용으로 외부 노이즈 차단
- 패러렐통신방식 채택
- 생산관련 데이터 저장 및 분석
- 슬럼프모니터링 탑재(배합비별 슬럼프 구분)
- 원격 A/S 지원

배처 플랜트 컨트롤 시스템 Any7700



- Any7000 기본사양
- 사무실 개념의 인체공학적 설계
- MMI방식의 각 부하별 기동(마우스 조작)
- 각 부하별 디지털측정 그래픽 표시

배처 플랜트 컨트롤 시스템 Any7500



- Any7000 기본사양
- 사무실 개념의 인체공학적 설계
- MMI방식의 각 부하별 기동(마우스 조작)

배처 플랜트 컨트롤 시스템 Any9000



- 산업용 컴퓨터 사용으로 외부 노이즈 차단
- 패러렐통신방식 채택
- 생산관련 데이터 저장 및 분석
- 중앙집중 제어
- 원격 A/S 지원



이동식 콘크리트 블록 성형기

고객의 제품사양을 반영한 교체형 몰드 제작 기술을 적용하여 하나의 설비로 다양한 철근 콘크리트 제품 생산이 가능합니다.



TB (small machine)

- 설비 치수 : 2600x3800x2950h / 설비 중량 : 3.6ton
- 콘크리트 호퍼 적재량 : 0.75ton
- 적재호퍼 높이 : 2160
- 설치 전원 : 6kw
- 제품최대치수 : 1200x1000x1000h / 두께: 80 / 무게: 800kg
- 제품제조 시간 : 2~4 분 / 슬럼프 4cm의 건식몰탈 사용



TC2 (large machine)

- 설비 치수 : 3900x4030x3230h / 설비 중량 : 7.2ton
- 콘크리트 호퍼 적재량 : 1ton
- 적재호퍼 높이 : 2360
- 설치 전원 : 18kw
- 제품최대치수 : 2000x1400x1100h / 두께: 150 / 무게: 2500kg
- 제품제조 시간 : 2~6 분 / 슬럼프 4cm의 건식몰탈 사용

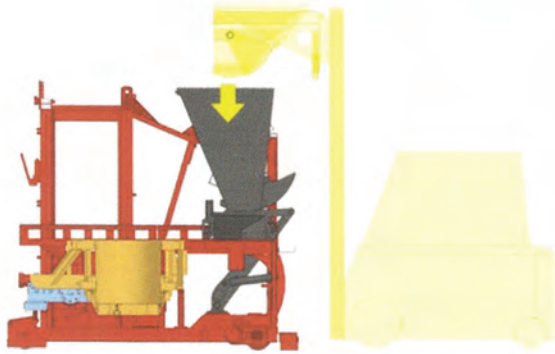


TC2 (large machine)

- 설비 치수 : 4900x4030x3230h / 설비 중량 : 8.85ton
- 콘크리트 호퍼 적재량 : 1.5ton
- 적재호퍼 높이 : 2360
- 설치 전원 : 18kw
- 제품최대치수 : 3000x1400x1100h / 두께: 150 / 무게: 2500kg
- 제품제조 시간 : 2~6 분 / 슬럼프 4cm의 건식몰탈 사용

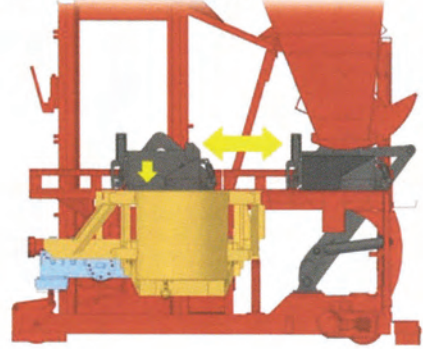
쉽고 편리한 운전이 가능하여 적은 인원으로 고품질 제품 생산이 가능하며 연속생산 시스템 탑재로 운전자의 업무 피로도를 줄였습니다.

1 CONCRETE LOADING



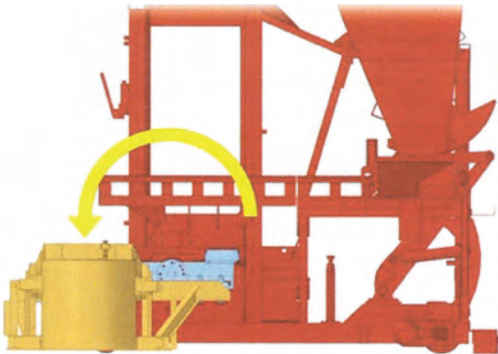
콘크리트 호퍼에 원재료 투입

2 HIGH-FREQUENCY VIBRATION



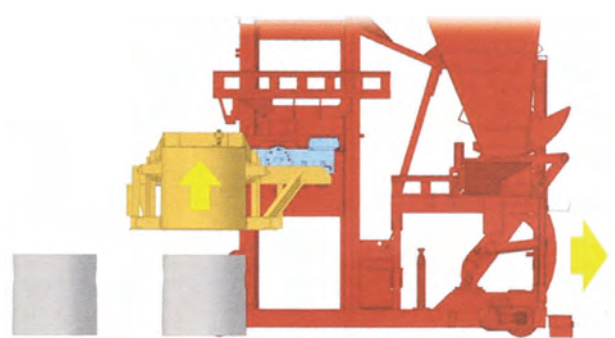
스크레퍼에 의해 몰드에 콘크리트가 주입되면
고주파 진동이 몰드에 인가하여
높은 콘크리트 압축 강도를 지닌 최종 제품 성형

3 MOULD OVERTURNING AND DEMOULDING



압축이 완료면 180° 회전하여 바닥에 제품 안착

4 MACHINE FORWARD MOVEMENT



몰드는 수직으로 상승하여 탈형 작업이 진행되며
몰드가 제자리에 위치하게 되면 설비 이동



컨베이어 & 롤러 제작

성원 컨베이어 제품 제작

성원은 컨베이어 반자동화 기계를 이용하여 직접 제조하여, 규격 제품 이외에도 모든 규격제품의 컨베이어 롤러 및 롤러 브라켓, 드럼 등을 가장 저렴한 가격으로 납품이 가능합니다. 또한 컨베이어제작에서부터 설치까지 컨베이어에 관련된 모든 제품 납품이 가능합니다.

성원 컨베이어 롤러의 특·장점

- 3중 분진 마개로 베어링을 보호하여, 장기간 사용이 가능합니다.
- 직접 제조로 다양한 치수의 롤러 제작이 가능합니다.
- 국산 베어링부터 수입 베어링까지 고객의 요청에 따라 제작 가능합니다.
- 제작에서 납품까지 원스톱으로 작업이 진행되어, 납기가 빠릅니다.



상부 드럼(고무코팅 드럼)



하부 드럼



컨베이어 롤러 & 스텐드



리턴 & 캐리어 롤러



망식 하부드럼



임팩트 롤러



성원기계 성원ENG(주)



기술혁신 중소기업 (INNO-BIZ)

경영혁신 중소기업 (MAIN-BIZ)

ISO 9001:2015 / KS Q ISO 9001:2015

ISO 14001:2015 / KS I ISO 14001:2015

벤처기업

건설 플랜트 BP, AP 제작 설치/ 분체 설비 플랜트 제작 설치
컨베이어 롤러 제작 및 컨베이어 설치/ 중고 콘크리트 믹서 및 싸이로 판매
BP, AP 각종 교체품 제작 납품 및 설치

[제1공장] 전북 익산시 무왕로 2길 128

[제2공장] 전북 익산시 석치길 40-11

TEL 063-858-2602~3

FAX 063-858-2606

MAIL sw0858@naver.com

[Blog] <http://blog.naver.com/sw0858>

[Homepage] www.swme.kr