

TWIN SPIRAL MIXER



특허증 제 10-1513666 호 디자인등록증 제 30-0900001 호

콘크리트 믹서의 진화

기존 믹서의 고질적인 몰탈 코팅 문제와 기대 이하의 믹싱력의 혁신적인 업그레이드
스파이럴(나선형) 블레이드의 강력한 회전이 이상적인 믹서 성능 발휘

트윈 스파이럴 믹서의 특/장점

- 고강도 저 슬럼프에 강한 퍼포먼스
- 보다 균일하고 빠른 혼합 성능
- 팬 커버 및 내부 몰탈 코팅 완벽 방지
- 탈부착이 가능한 구조로 소모품 교체 가능
(스파이럴 팁만 교체 함으로 인한 비용 절감효과)
- 안전성을 높인 성원기계 만의 노하우

강력한 배합 성능과
믹싱시간 단축은 경쟁력입니다.



BP/AP 플랜트 전문 기업
SUNG WON

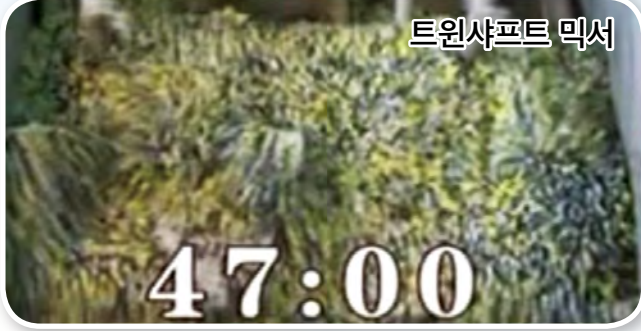
- 콘크리트 믹서
- B/P 신설 제작 설치
- A/P 개조 및 보수
- 중고 콘크리트 믹서 및 사일로 판매

- 분체설비 신설 제작 및 설치
- SILO 제작 설치 및 판매
- 환경 기계 설비
- 각종 플랜트 교체품 제작 납품

본사

TEL: 063-858-2602
FAX: 063-858-2606
ADD: 익산시 무왕로 2길 128

TWIN SHAFT MIXER & TWIN SPIRAL MIXER 비교



트윈샤프트 믹서



트윈스파이럴 믹서

구분	트윈 샤프트 믹서	트윈 스파이럴 믹서
코팅	주기적인 콘크리트 코팅 제거	물탈 코팅이 거의 발생하지 않으며, 작업 종료 시 물청소만으로 깨끗한 믹서 사용 가능
믹싱 방식	암대에 팁을 부착하여 콘크리트를 섞어주는 방식	나선형 모형의 블레이드와 팁이 회전하며 콘크리트를 밀어주는 방식
	# 팁과 라이너에 충격이 가해져 라이너가 깨지거나 마모율이 높음	# 밀어주는 방식이므로 팁과 라이너의 충격에 깨질 염려가 없으며, 마모율이 훨씬 낮음
골재	콘크리트 생산 교체 시 잔재하는 골재를 청소해야 한다	스파이럴 블레이드의 회전이 빈 공간을 남기지 않고 회전하기 때문에 믹서 안에 남은 골재가 거의 없다
여운	믹싱이 끝난 후 결과물 이동 시 혼합되지 않은 제품의 덩어리 및 분진들이 떨어지는 것을 볼 수 있다	제품의 믹싱이 완벽히 이루어져 여운이 발생하지 않는다
코팅 범위	믹싱 방식의 특성상 튀는 양이 많기 때문에 팬커버부터 믹서 내부의 전체 범위에 콘크리트 코팅이 이루어진다	밀어주는 방식의 믹싱으로 인해 튀는 양이 적기 때문에 몰라인 및 팬 커버 등의 콘크리트 코팅이 되지 않는다

내부형태

스크류 모양의 블레이드와 개별적으로 나뉘어진 믹서팁을 하나의 형태로 고정시켜 연결되어 있는 주변 블레이드의 면을 따라서 재료의 이동을 유도하고 이동된 자재는 4개의 블레이드 밀단에서 만나 교차하며 혼합이 이루어지는 방식이다. 기존 트윈 샤프트믹서의 고질적인 문제인 라이너 물탈 코팅을 최소화 하기 위해 블레이드가 믹서 내 전체 면적에 영향을 줄 수 있도록 하였으며 운전시 자재의 교반과 더불어 기존 믹서의 기능을 충실히 행함과 동시에 탈부착이 가능한 구조로 설계되어 믹서내부 코팅 제거 작업시 보다 신속하고 깔끔한 작업이 가능하도록 하였습니다.

